

Líder mundial en tecnología  
aplicada en enfriamiento  
evaporativo



- Listo para instalarse en industrias, comercios o bodegas maquiladoras, etc... a descarga libre.
- Diseño modular rígido con paredes laterales removibles para la fácil instalación de los filtros de alta eficiencia.

# Fan Coolers

## Alta Capacidad



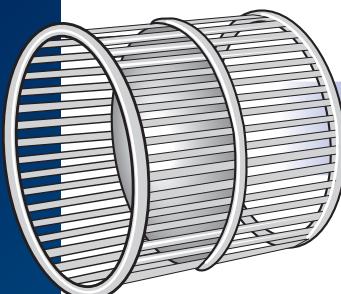
- Empacado totalmente, incluye bomba interna y motor con instalación eléctrica.
- La mayor capacidad de enfriamiento con bajos costos de operación.
- U.L. Listed para mayor seguridad.



Vista Inferior.

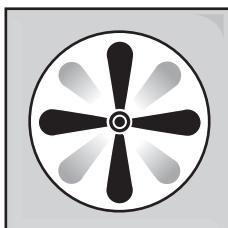
# Ventajas

**Turbina**  
**VS.**  
**Abanico**  
**¡Silencioso!**



\$\$\$\$\$

**65% DE AHORRO EN COSTO DE ENERGÍA!!!**



\$\$\$

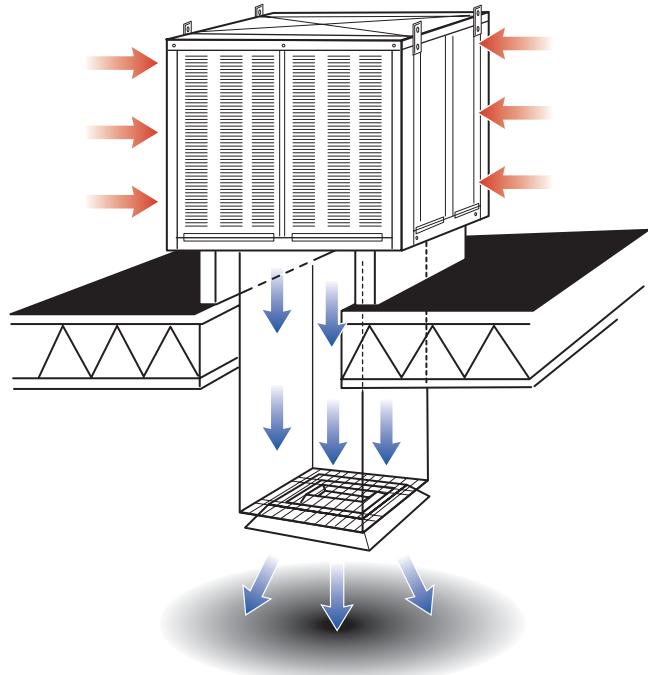
Master Cool puede liberar alrededor de 22,000 PCM a 0,0" en la presión de caída de agua, usando un motor de 2 HP. Comparado con los equipos de turbina que requieren un motor por arriba de los 7 1/2 HP para liberar el mismo volumen de aire.

## Aplicación en lugares con presión estática baja.

Los enfriadores Master Cool® de alta capacidad son ideales para usarse en lugares donde el aire fresco es requerido para que se descargue directamente en el espacio determinado.

Recomendado para instalarse en fábricas, unidades agrícolas, tiendas departamentales, maquiladoras, etc. a descarga libre.

En sitios donde la presión se excede de 0,2" se recomienda la línea Master Cool® con mecanismo de turbina.



## Características de Diseño y Construcción.

- Práctico diseño que se divide en módulos húmedos que alargan la vida útil de la unidad.
- Con protección galvanizada de alta rigidez para máxima resistencia.
- Acabado electrostático para mayor durabilidad.
- Mayor volumen de aire, máxima eficiencia a bajo costo.
- Fácil limpieza y mantenimiento.

## Diseñado para brindar eficiencia energética.

Las unidades Master Cool® de alta capacidad, utilizan la energía de manera eficiente para mover las aspas del abanico y generar aire fresco.

El Fan Cooler genera MÁS AIRE usando menos caballos de fuerza, comparado con otros modelos del mismo tamaño y que utilizan la turbina como mecanismo.

Además, con el ajuste en las aspas disfrutará al máximo el aire que estas producen.

## Certificación del aire (pcm) y presiones estáticas externas.

Modelo	HP	BHp	Abanico RPM	Voltaje (60Hz)	Fase	Motor Amperaje	120V/60Hz/1F Bomba Amperaje	Caídas de Presión del Agua		
								0.0"	0.1"	0.2"
<b>CFD4200 D230A</b>	1	1.03	435	208/240	3	3.6	2.4	13,800	11,500	8,500
<b>CFD4200 F230A</b>	2	2.05	545	208/240	3	7.1	2.4	17,250	15,800	13,200
<b>CFD4800 F230A</b>	2	2.10	550	208/240	3	7.1	2.4	21,900	20,200	18,400

### Sistema completo que incluye Motor y Bomba Pre-Instalada.

Con un Master Cool® de alta capacidad, usted recibe un sistema completo de enfriamiento, con motor instalado de fábrica y la bomba de circulación con su respectiva instalación eléctrica interna.

Los circuitos de la bomba están protegidos por GFCI para mayor seguridad, y todas las instalaciones eléctricas están protegidas en la caja de conectores antihumedad.

### U.L.Listed

El Master Cool® de alta capacidad está listo para ser instalado sin necesidad de ductos.

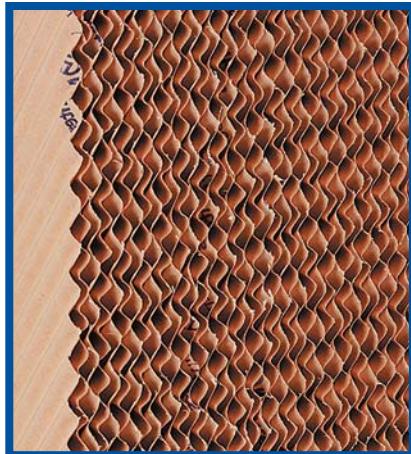


Este símbolo significa que usted puede descansar tranquilo y seguro de recibir un equipo de calidad.

### Filtro de Alta Eficiencia Master Cool

El filtro Master Cool® de alta eficiencia es elaborado con material de celulosa especial, impregnado con una protección insoluble anti-corrosión causada por sales circulantes en el agua.

Su diseño de estrías (flautas cruzadas) le dan continuidad al agua para que se canalice directamente a los paneles laterales para que al mezclarse con el aire caliente exterior se genere la evaporación y con ello la frescura óptima.



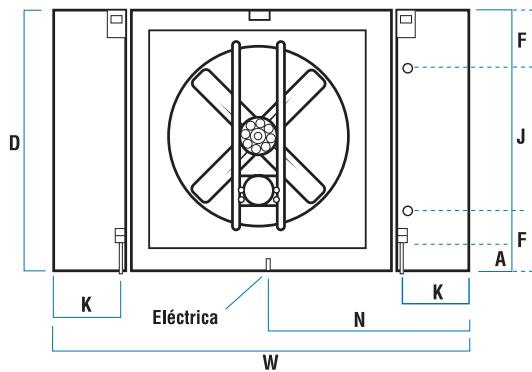
El filtro Master Cool® de alta eficiencia le garantiza mayor frescura y alarga la vida útil de su unidad.

### Diseño Modular de Entrada Doble

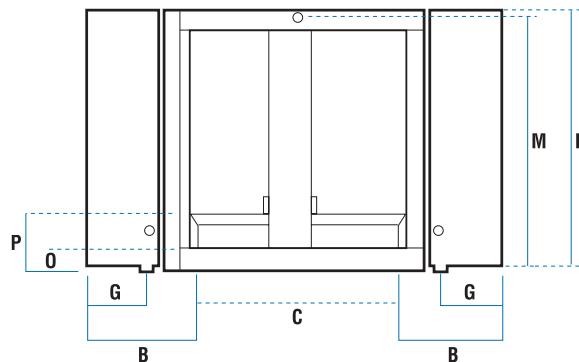
Diferente a otros, el Master Cool® de alta capacidad está diseñado con un ventilador de alta capacidad con módulos integrados.

Este módulo húmedo se integra con todos los componentes de distribución para funcionar de manera óptima.

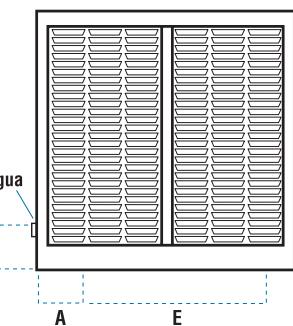
## Vista Superior



## Vista Frontal



## Vista Lateral



## Dimensiones (cm)

Modelos	Gabinete			Localización de Ducto				Localización Dren			Entrada Agua		Entrada Eléctrica Ubicación		Patín		Filtro Medida en Pulgadas	Capacidad	Peso Kg.	
	H	W	D	A	B	C	E	F	G	J	K	L	M	N	O	P	Tamaño	Litros	Empacado	Operación
CFD 4200	99	244	157	18	64	117	117	33	34	91	30	12	96	117	8	31	12x8x34.5	91	286	354
CFD 4800	124	244	157	13	56	132	132	33	34	91	30	12	122	117	8	31	12x8x34.5	91	317	385

Los pesos en operación incluyen agua en el filtro y el depósito.

## Cálculo por cambios de aire

- Determine el área a acondicionar en pies cúbicos.
- Considerando el clima promedio de la localidad, determine los minutos requeridos para cambiar el aire local a acondicionar de acuerdo a la tabla de cambios de aire.
- Para determinar los pies cúbicos por minuto (PCM), divida el volumen entre los minutos requeridos para cambiar el aire.
- En la tabla de capacidades reales, seleccione los equipos requeridos.

## Cambios de aire

Clima Promedio	Minutos requeridos
• Templado Seco	2
• Cálido Seco	1 1/2
• Cálido Semi-húmedo	1
• Tropical	2/3

## Distribuidor

**impco**  
S. de R.L. de C.V.

Av. Miguel Alemán No. 6061 Cd. Guadalupe, N.L. México  
C.P. 67130 Tels:8144-5400, Fax:8144-5420  
<http://www.impco.com.mx> e-mail:[ventas@impco.com.mx](mailto:ventas@impco.com.mx)

Su representante local o el departamento de aplicaciones de ingeniería de **IMPCO** estará listo para asistirle en la selección y uso de su unidad. IMPCO sigue una política de mejora continua del producto, nos reservamos el derecho de cambiar especificaciones y diseñar sin previo aviso. Derechos Reservados.